



FOOD



HEALTH &amp; CARE



ZWEMBAD



ANTISLIP



TM-Nummer: 658  
Revisiedatum: 16-01-2017  
Versie: 03

## EP PROTECT

Twee componenten, oplosmiddelvrije, high build epoxycoating voor wand- en vloerafwerking in natte ruimten.

Nylo EP Protect is een zeer sterke slijtvaste oplosmiddelvrije chemicaliënbestendige en waterdichte coating op cementgebonden ondergronden, eventueel afgewerkt met glasweefsel, op beton en metaal, zoals in binnenzwembaden, laboratoria, autowasserettes, dierenverblijven en natte ruimten zoals badkamers en keukens. De hoge chemicaliën bestendigheid in combinatie met het dichte gesloten oppervlak van de Nylo EP Protect zorgt er voor dat er vrijwel geen vuilaanhechting mogelijk is waardoor reiniging en onderhoud ook vereenvoudigd worden.

Nylo EP Protect is bestand tegen constante waterbelasting en tegen in de handel gebruikelijke zwembadreinigers, ozonreinigingen en chloorwater en vormt geen voedingsbodem voor algen.

- Voldoet aan alle HACCP eisen
- Hoge mechanische belastbaarheid
- Goede chloorbestendigheid
- Zeer goed (industriële)reinigbaar
- Kan blijvend onder water.
- Toepasbaar Healt & Care omgevingen

### BASIS

2-componenten oplosmiddelvrije epoxyhars.

### KLEUR

Standaard kleuren; - Strandwit  
- Zwembadblauw  
- Zeegroen  
- Dolfijn grijs

### DICHTHEID 20 GRADEN C

1,30 kg/dm<sup>3</sup> (gemengde vorm)

### LAAGDIKTE

ca. 400-500 µm droog

### DROOGTIJD

bij 20°C en een RV van 65%

Stofdroog: na ca. 2 uur

Kleefvrij: na ca. 6 uur

Overschilderbaar: na 16 maar binnen 24 uur

Bij overschilderen na 24 uur is het oppervlak dermate verdicht dat de hechting van een eventueel noodzakelijke afwerklaag niet meer optimaal is.

*NB: De (chemische) belasting van het aangebrachte systeem mag pas plaatsvinden nadat dit voldoende is doorgehard, hetgeen overeenkomt met een droogtijd van 7 dagen bij 20°C afhankelijk van de temperatuur. Bij lagere temperaturen zal de doorharding evenredig langer duren.*

### POTLIFE

Bij +20 graden C - ca. 20 minuten

### GLANSGRAAD

Glanzend

### VASTESTOFGEHALTE

100 vol%

### THEORETISCH RENDEMENT

ca: 300 - 400 gr/m<sup>2</sup>

*NB: Om het juiste verbruik te bepalen om tot het gewenste eindresultaat te komen, kan het nodig zijn vooraf een proefvlak aan te brengen.*

### CHEMISCH BELASTBAAR

Bestand tegen zeer veel chemicaliën en agressieve reinigers (gedetailleerde lijst is beschikbaar op [www.nylocoatings.nl](http://www.nylocoatings.nl))

### THERMISCHE BELASTING

Permanent: + 50 graden C

Tijdelijk ca 7 dagen: + 80 graden C

Kort ca 12 uur: + 100 graden C

### HOUDBAARHEID

In gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

### VERPAKKINGEN

Component A 3,5 kg

Component B 1,5 kg

Component A+B = set 5kg

Component A 7,0 kg

Component B 3,0 kg

Component A+B = set 10kg

### MENGVERHOUDING

70 gewichtsdelen A component

30 gewichtsdelen B component

### MENGINSTRUCTIE

Voorafgaand aan het mengen van de beide componenten dient component A goed mechanisch te worden opgeroerd totdat alle pigment homogeen verdeeld is. Component B aan component A toevoegen en gedurende ca 3 minuten intensief mechanisch mengen tot een homogeen mengsel is ontstaan. Mengsel overgieten in een schone mengkuip en nogmaals kort mengen om zeker te zijn van een volledige



menging van al het materiaal. Te lange of te snelle menging vermijden om luchtinsluiting te minimaliseren.

#### MENGGEREEDSCHAP

Gebruik een elektrische menger met een mengkorf.  
Toerental ca 300 - 400 rpm.

#### VERWERKING

Aanbrengen (kruislings) met een langharige 2-C Nylonroller. Indien noodzakelijk na ca 5-10 minuten de aangebrachte coatinglaag met een rustige beweging ontluften met een prikroller.

#### VERDUNNING

Niet verdunnen.

#### REINIGINGSVERDUNNING

Nelfasol Verdunner EP

#### ONDERGRONDKWALITEIT

Het vooraf beoordelen van de ondergrond is van groot belang. De beste resultaten worden verkregen met harde, sterke ondergronden zoals metaal, beton of andere cementgebonden ondergronden. Zachte ondergronden zoals bijvoorbeeld Anhydriet of Egaline zijn ongeschikt voor dit sterke systeem.

De ondergrond mag geen losse of zwakke delen bevatten. Minimale drukvastheid ondergrond; 25 N/mm<sup>2</sup>. Minimale hechtsterkte ondergrond; 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

#### VERWERKINGSTEMPERATUUR

Ondergrondtemp.: min. + 10  
Omgevingtemp.: min. + 10

#### VERWARMING

Als verwarming noodzakelijk is, dan alleen gebruik maken van elektrische warme lucht ventilatorsystemen. Verwarming systemen op Gas, Diesel, Peterolie of andere fossiele brandstoffen veroorzaken grote hoeveelheden CO<sub>2</sub> en H<sub>2</sub>O (waterdamp) wat de afwerking negatief kan beïnvloeden.

#### VOCHTGEHALTEN

Betonnen ondergrond mag niet meer als 4% vocht bevatten. Relatieve luchtvochtigheid maximaal 80% RLV.

Let op voor condensvorming! De temperatuur van de ondergrond en het niet uitgehard materiaal dient tenminste 3°C boven het dauwpunt te liggen.

*NB: Hoge luchtvochtigheden en lage temperaturen verhogen de kans op witte verkleuringen en een kleverig oppervlak (carbamaatvorming)*

#### ONDERGROND VOORBEHANDELING

De ondergrond dient schoon, droog, vetvrij en draagkrachtig te zijn. Bij twijfel over de hechting dient dit te allen tijde voorafgaand proefondervindelijk te worden vastgesteld.

#### ALGEMENE INFORMATIE

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van [www.nelf.nl](http://www.nelf.nl)

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nylo Food & Protective Coatings B.V. behoudt zich het recht zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuiging van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. De (buiten)duurzaamheid en kleurbehoud zijn afhankelijk van verschillende factoren waaronder ondergrond conditie, (klimatologische) omstandigheden tijdens applicatie, specifieke situering en de specifieke belasting die het systeem ondergaat. De (voor)behandeling en afwerking dienen volgens voorschrift te zijn uitgevoerd waarbij de draagkracht van de ondergrond, hechting en voorgeschreven laagdiktes dienen te zijn gewaarborgd. Buitenproportionele belasting en/of molest en schade door bouwkundige- en constructie gebreken (waaronder bijv. een onvoldoende draagkrachtige ondergrond, inwatering (door grondwater etc.), schade door overmatige dampdruk, osmose e.d.) zijn uitgesloten van iedere vorm van garantie. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit, duurzaamheid en esthetica nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade. Bij twijfel (m.b.t. verbruik, esthetica en hechting etc.) dienen er te allen tijde ter goedkeuring voorafgaand proeven te worden uitgevoerd.

Nylo Food & Protective Coatings B.V., Postbus 26, 9172 ZS Ferwert, Tel: +31(0)518-418000

#### Beton

Bij nieuwe betonnen ondergronden vooraf eerst de slijm-/slikheid verwijderen en de ondergrond mechanisch opruwen om een zichtbaar opener poriënstructuur en draagkrachtige ondergrond te verkrijgen. Gietgallen en grindnesten vullen/inwassen.

#### Metaal

Bij toepassing op metaal dient de ondergrond te worden ontdaan van roest/oxide en goed te worden ontvet en opgeruwd. Goed reinigen met hogedrukreiniger met warm water en **PK Cleaner NS90**.

#### Oude coating

Goed reinigen met hogedrukreiniger met warm water en **PK Cleaner NS90**. Oude coating lagen opruwen door machinaal schuren met carborundum schuurschijven of Scotch Brite. Hierbij is het van belang dat overgangen van bestaand blijvende coating en de kaal gekomen ondergrond zoveel mogelijk tot op nul wordt vlak geschuurd om verhoogde slijtage op deze scherpe kanten te voorkomen.

#### SYSTEMEN

##### Beton

Gietgallen e.d. inwassen met Nylo EP Inwasmortel WV  
Kleine reparaties uitvoeren met Nylo EP Repair.  
Grote reparaties uitvoeren met Nylo KH Beton.  
Nylo EP Protect 300-400 gram/m<sup>2</sup>

##### Metaal

Nylo EP Primer WV  
Nylo EP Protect 300-400 gram/m<sup>2</sup>

##### Oude coating

Nylo EP Protect 300-400 gram/m<sup>2</sup>

#### AFWERKING

Nylo EP Protect is een zeer sterke industriële coating welke technisch gezien geen afwerklaag nodig heeft.

*NB: Verkleuring van de aangebrachte coating is mogelijk wanneer de waterkwaliteit niet op de juiste wijze is ingesteld. (hardheid in combinatie met temperatuur en chloorgehalte volgens de Langelier Index).*

#### CERTIFICATEN / KEURMERKEN

Nylo Clean Keur  
InS voedsel certificaat



**GEEN / ZEER WEINIG OPLOSMIDDEL**

**VOLDOET VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK BINNEN AAN ARBO**