



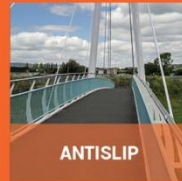
FOOD



HEALTH & CARE



ZWEMBAD



ANTISLIP



TM-Nummer: 276
Revisiedatum: 20-07-2016
Versie: 13

KUNSTHARSPRIMER

Twee componenten oplosmiddelvrije epoxy hechtprimer voor de Nylo Kunstharsbeton.

Nylo Kunstharsprimer is speciaal ontwikkeld als hechtprimer onder de Nylo Kunstharsbeton. De primer verbetert de hechting en voorkomt dat het bindmiddel van de mortel in de ondergrond kan wegschieten waardoor een reparatie zou verzwakken.

- **Oplosmiddelvrij (voldoet binnen HACCP)**
- **Sterk impregnerend**
- **Uitstekende fixering van de mortel**
- **Watervast**

BASIS

2-componenten oplosmiddelvrije epoxyhars.

KLEUR

Transparant geel

DICHTHEID 20 GRADEN C

1,24 kg/dm³ (gemengde vorm)

LAAGDIKTE

250 µm droog

DROOGTIJD

bij 20°C en een RV van 65%

Binnen ca 15-20 minuten de mortel nat-in-nat aanbrengen

POTLIFE

Bij +20 graden C - ca. 20 minuten

GLANSGRAAD

NVT

VASTESTOFGEHALTE

100 vol%

THEORETISCH RENDEMENT

ca. 250-300 gr/m² afhankelijk van de staat van de ondergrond.

CHEMISCH BELASTBAAR

NVT

THERMISCHE BELASTING

Permanent: + 50 graden C
Tijdelijk ca 7 dagen: + 80 graden C
Kort ca 12 uur: + 100 graden C

HOUDBAARHEID

In gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

VERPAKKINGEN

Component A 0,75 kg
Component B 0,25 kg
Component A+B = set 1kg

MENGVERHOUDING

75 gewichtsdelen A component (epoxyhars)
25 gewichtsdelen B component (harder)

MENGINSTRUCTIE

Voorafgaand aan het mengen van de componenten dient component A goed mechanisch te worden opgeroerd totdat het homogeen verdeeld is. Component B aan component A toevoegen en gedurende ca 3 minuten intensief mechanisch mengen tot een homogeen mengsel is ontstaan.

MENGEREEDSCHAP

Gebruik een elektrische menger met een mengkorf. Toerental ca 300 - 400 rpm.

VERWERKING

Materiaal aanbrengen en verdelen met een kwast.

VERDUNNING

Niet verdunnen.

REINIGINGSVERDUNNING

Nelfasol Verdunner EP

ONDERGRONDKWALITEIT

De ondergrond mag geen losse of zwakke delen bevatten. Minimale drukvastheid ondergrond; 25 N/mm². Minimale hechtsterkte ondergrond; 1,5 N/mm².

VERWERKINGSTEMPERATUUR

Ondergrondtemp.: min. + 10 en mx. +30 graden C
Omgevingtemp.: min. + 10 en max. +30 graden

VERWARMING

Als verwarming noodzakelijk is, dan alleen gebruik maken van elektrische warme lucht ventilatorsystemen. Verwarming systemen op Gas, Diesel, Petroleum of andere fossiele brandstoffen veroorzaken grote hoeveelheden CO₂ en H₂O (waterdamp) wat de afwerking negatief kan beïnvloeden.

VOCHTGEHALTEN

Ondergrond mag niet meer als 4% vocht bevatten. Relatieve luchtvochtigheid maximaal 80% RLV.

Let op voor condensvorming! De temperatuur van de ondergrond en het niet uitgehard materiaal dient tenminste 3°C boven het dauwpunt te liggen.

NB: Hoge luchtvochtigheden en lage temperaturen verhogen de kans op witte verkleuringen en een kleverig oppervlak (carbamaatvorming)

ONDERGROND VOORBEHANDELING

De ondergrond dient schoon, droog, vetvrij en draagkrachtig te zijn. Bij twijfel over de hechting dient dit te allen tijde voorafgaand proefondervindelijk te worden vastgesteld. Het vochtpercentage van de (steenachtige) ondergrond mag maximaal 4% bedragen.

Beton vloeren/wanden/kolommen

Goed reinigen met hogedrukreiniger met warm water en PK Cleaner NS90.

Bij nieuwe betonnen ondergronden vooraf eerst de slijm-/slikheid verwijderen en de ondergrond mechanisch opruwen om een zichtbaar opener poriënstructuur en draagkrachtige ondergrond te verkrijgen.

Vochtpercentage max. 4%.

SYSTEMEN

Beton vloeren/wanden/kolommen

Primeren met Nylo Kunststharprimer door deze aan te brengen met een kwast.

Binnen ca. 15-20 minuten de Nylo Kunststharbeton aanbrengen in de nog licht klevende primerlaag.

AFWERKING

Nylo Kunststharprimer dient altijd te worden afgewerkt met de Nylo Kunststharbeton.

CERTIFICATEN / KEURMERKEN

NVT

GEEN / ZEER WEINIG OPLOSMIDDEL

VOLDOET VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK BINNEN AAN ARBO

ALGEMENE INFORMATIE

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.nelf.nl

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nylo Food & Protective Coatings B.V. behoudt zich het recht zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuiging van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. De (buiten)duurzaamheid en kleurbehoud zijn afhankelijk van verschillende factoren waaronder ondergrond conditie, (klimatologische) omstandigheden tijdens applicatie, specifieke situering en de specifieke belasting die het systeem ondergaat. De (voor)behandeling en afwerking dienen volgens voorschrift te zijn uitgevoerd waarbij de draagkracht van de ondergrond, hechting en voorgeschreven laagdiktes dienen te zijn gewaarborgd. Buitenproportionele belasting en/of molest en schade door bouwkundige- en constructie gebreken (waaronder bijv. een onvoldoende draagkrachtige ondergrond, inwatering (door grondwater etc.), schade door overmatige dampdruk, osmose e.d.) zijn uitgesloten van iedere vorm van garantie. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit, duurzaamheid en esthetica nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade. Bij twijfel (m.b.t. verbruik, esthetica en hechting etc.) dienen er te allen tijde ter goedkeuring voorafgaand proeven te worden uitgevoerd.

Nylo Food & Protective Coatings B.V., Postbus 26, 9172 ZS Ferwert, Tel: +31(0)518-418000