

Epifanes PP Vernis Extra

Tweecomponent snelle blanke opbouwvernis met UV filter



PRODUCTOMSCHRIJVING

Epifanes PP Vernis Extra is een zeer hoogglanzende en hoogvullende opbouwvernis met uitstekende kras-, slag-, stoot- en slijtvastheid en goed bestand tegen water, alcohol en huishoudchemicaliën. Sneldrogend met een mooie vloeiing. Goede hechting op teak en overige houtsoorten. Biedt voldoende elasticiteit op werkend hout (masten en helmstokken).

Toepassingsgebieden: Professionele, sneldrogende grondvernis, sealer en/of vullaag voor kaal hout, binnen en buiten boven de waterlijn, in synthetische of polyester vernissystemen. Isolatievernis voor tropisch hout in blanke lak systemen. Als opbouwvernis moet deze lak buiten altijd worden afgelakt met Epifanes Poly-urethane Gloss of 1-C Bootlak blank.

PRODUCTINFORMATIE

Type	Chemisch reactief drogend
Basis	Alkydhars met isocyaanatharverharder
Glans	Hoogglans
Kleur	Volledig transparant
Dichtheid bij 20°C.	1050 gr. / dm ³
Viscositeit bij 20°C./65%	40 seconden ISO-cup 4 mm
Vaste stof gehalte	45 ± 2 vol. %
VOS-gehalte	526 gram/liter (gemengd product)
Verpakking	1000ml. Component A + 1000ml. Component B = 2000ml. 5000ml. Component A + 5000ml. Component B. = 10 ltr.
Houdbaarheid	In onaangebroken originele verpakking, opgeslagen bij een temperatuur tussen 5°C. - 30°C. Component A 3 jaar na productiedatum Component B 1 jaar na productiedatum
Mengverhouding	In gewicht en volume : 1 deel component A + 1 deel component B (1 : 1)
Inductietijd	Roer beide componenten goed met elkaar en laat het mengsel 15 minuten voorreageren. Hierna nogmaals roeren zonder teveel lucht in het mengsel te slaan.
Geadviseerde laagdikte	60 - 70 µm nat = 30 - 35 µm droog
Verdunner kwast	Epifanes PP Vernis Extra Verdunning (snel) - Poly-urethane Kwastverdunning (langzaam)
Verdunner spuit	Epifanes PP Vernis Extra Verdunning

Droogtijden bij 65% RLV en 30 µm DLD	15°C.	20°C.	25°C.
Stofdroog	1 uur	30 minuten	20 minuten
Overschilderbaar	3-4 uur	2-3 uur	1-2 uur
Schuurbaar	30 uur	24 uur	20 uur
Potliffe	2 uur	1.5 uur	1 uur

Bovenstaande droogtijden zijn indicatief bij 65% RLV en 30 µm droge laagdikte. Droging is mede afhankelijk van ventilatie en aangebrachte natte laagdikte. Hogere aangebrachte natte laagdikte zal leiden tot langere droogtijden. Vooral liggende vlakken kunnen hierdoor meer tijd nodig hebben om te drogen.

Ondergrond	Ontvet en opgeschuurd met P180. Eerste laklaag op kaal teakhout 25% verdund aanbrengen Eerste laklaag op mahonie/merantie 30-40% verdund aanbrengen
-------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



Epifanes PP Vernis Extra

Twecomponent snelle blanke opbouwvernis met UV filter

VERWERKING/VERWERKINGSOMGEVING

Verwerkingsomgeving: **Temperatuur** minimaal 12°C. - maximaal 30°C.
Relatieve luchtvochtigheid minimaal 50% - maximaal 75%

Beste resultaten met dit product zijn met een langharige slappe kwast en spuit. Werk altijd in richting van de houtnerf en zorg dat er voldoende laagdikte wordt aangebracht. Vermijd hogere laagdiktes dan geadviseerd om zakkers te voorkomen. Zorg voor voldoende ventilatie tijdens het verwerken en de droging van dit product. Vermijd verwerking in de volle zon of bij wind. Onder deze omstandigheden vindt (te) snelle verdamping van het oplosmiddel plaats wat een goede vloeijing van de vernis kan verhinderen. De temperatuur van de vernis, het oppervlak en de omgeving mogen niet teveel van elkaar afwijken. Indien de vernis "trekt" kan tot 10% verdunning worden bijgevoegd. Uitsluitend schuren in de nerfrichting.

Richtlijn voor verwerking met de luchtspuit:

Volume verdunning	Spuitopening	Spuitdruk	Visco DIN-cup 4 mm
10-25%	1.1 mm - 1.6 mm	2.0 – 2.2 Bar	17 +/- 2 sec.

SYSTEEMOPBOUW

	Stap 1	Stap 2
Product	EPIFANES PP Vernis Extra	EPIFANES PP Vernis Extra
Aantal lagen	3	3 of meer
Verdunning	EPIFANES PP Verdunning	EPIFANES PP Verdunning
Verdunning %	10 - 15%	0-5%
Droogtijd bij 20°C.	2-3 uur	2-3 uur
Schuurgrofte	Niet schuren (nat-in-nat verwerking)	Niet schuren (nat-in-nat verwerking)
Opmerkingen	LET OP: Op niet hardhout de eerste laag 30-40% verdunnen. Derde laag min. 24 uur laten drogen. Vervolgens deze laag schuren met P220 droog schuurpapier	Derde laag 24 uur laten drogen. Bij voorkeur langer. Hierna schuren met P280 droog schuurpapier. Bij openporisch hout zullen meer lagen nodig zijn om de houtnerf te vullen. Voor extra UV bescherming, zie hieronder

UV bescherming exterieur

Let op! Bovenstaand systeem is slechts de opbouw. Voor de noodzakelijke extra UV bescherming buiten altijd aflakken met minimaal 3 lagen Epifanes Bootlak Blank, Epifanes Poly-urethane Blank (kwast) of Epifanes PU Speedcoat (spuit)

Theoretisch rendement

14m² per liter @ 30 µm droge laagdikte

Praktisch rendement

Het rendement is afhankelijk van de applicatiemethode, omstandigheden tijdens de applicatie, kwaliteit van de ondergrond en de vorm van het object, enz.

Overschilderbaar

Epifanes Poly-urethane Hoogglans Blank	2-C hoogglans UV afwerking - interieur en exterieur
Epifanes Poly-urethane Zijdeglans blank	2-C zijdeglans UV afwerking - interieur en exterieur
Epifanes PU Speedcoat Gloss/Satin	Professioneel 2-C Hoogglans UV afwerking - interieur/exterieur
Epifanes Bootlak Blank (vernis)	1-C Hoogglans UV afwerking - interieur en exterieur
Epifanes Hardhoutolievernis	1-C Hoogglans UV afwerking- interieur en exterieur
Epifanes Woodfinish Matte	1-C Matte UV afwerking - interieur en exterieur

Veiligheid

De gebruiker van dit product dient zich aan de nationale wetten betreffende gezondheid, veiligheid en milieu te houden. Draag beschermende handschoenen en draag een filtermasker tijdens de verwerking. Voor meer informatie en de meest actuele veiligheidsgegevens, zie veiligheidsinformatieblad.

De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumonderzoek. Wij staan ervoor in, dat de kwaliteit van het volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die wij hebben toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften strikt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Desondanks kunnen wij niet zonder meer aansprakelijk worden gesteld voor het met dit product en het hiermee vervaardigd werk, aangezien het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren, die buiten onze invloed en beoordeling liggen. De afnemer/verwerker dient met de door hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit productinformatieblad zijn geldigheid.