

Jotamastic 90

Produkt beschrijving

Dit is een twee componenten polyamine uithardende epoxy mastiek coating. Het is een oppervlak tolerante, slijtvaste, hooggepulde, high build product. Dit product is tintable in een brede kleurenreeks in Jotun's Multicolor Industry (MCD) systeem. Speciaal ontwikkeld voor plaatsen waar optimale oppervlakte voorbehandeling niet mogelijk is of wordt verlangd. Zorgt voor landurige bescherming in een milieu met hoge corrosiviteit. Kan gebruikt worden als primer, midden, eindlaag of in een éénlaag systeem in atmosferische en ondergedompelde omgevingen. Geschikt voor goed voorbehandeld koolstofstaal, vol bad thermisch verzinkt staal, aluminium, beton en een reeks van verouderde coating oppervlakken. Het kan aangebracht worden bij onder nul oppervlakte temperaturen.

Typisch gebruik

Algemeen:
Voornamelijk ontwikkeld voor onderhoud en reparatie.

Marine:
Buitenkant rompen, uitwendige en inwendige gebieden.

Protective:
Aanbevolen voor offshore milieus, inclusief splash zones, raffinaderijen, kracht centrales, bruggen, gebouwen, mijnbouw apparatuur, en algemeen constructie staal.

Goedkeuring en certificaten

Goedgekeurd voor PSPC voor Crude Oil Tanks volgens IMO Res. MSC 288 (87)
NORSOK Systeem 1, Rev. 5.
Graan, Newcastle Occupational Health.

Bij gebruik als onderdeel van een goedgekeurde bestek, dit materiaal heeft de volgende certificering:
- Lage vlamuitbreiding in overeenstemming met EU-richtlijn voor uitrusting van zeeschepen. Goedgekeurd in overeenstemming met de delen 5 en 2 van bijlage 1 van de IMO 2010 FTP Code of delen 5 en 2 van bijlage 1 van de IMO FTPC indien in overeenstemming met de IMO 2010 FTP Code Ch. 8

Raadpleeg uw Jotun vertegenwoordiger voor meer informatie.

Extra certificaten en goedkeuringen kunnen op verzoek beschikbaar zijn.

Andere varianten beschikbaar

Jotamastic 90 GF

Verwijs naar een aparte TDB voor elke variant.

Kleuren

aluminium, aluminium rood getint, zwart, wit en volgens Multicolor Industry kleursysteem (MCI)

Product data

| Eigendom | Test/Standaard | Beschrijving |
|----------------------------|----------------------------------------|--------------------|
| STANDAARD KWALITEIT | | |
| Vaste stoffen per volume | ISO 3233 | 80 ± 2 % |
| Glans graad (GU 60 °) | ISO 2813 | semi glans (35-70) |
| Vlampunt | ISO 3679 Method 1 | 35 °C |
| Dichtheid | berekend | 1,4 kg/l |
| VOS- VS/Hong Kong | VS EPA methode 24 (getest) | 270 g/l |
| VOS- EU | IED (2010/75/EU) (berekend) | 234 g/l |
| VOS- China | GB/T 23985-2009 (ISO 11890-1) (getest) | 246 g/l |
| WINTER KWALITEIT | | |
| Vaste stoffen per volume | ISO 3233 | 80 ± 2 % |
| Vlampunt | ISO 3679 Method 1 | 36 °C |
| Dichtheid | berekend | 1.4 kg/l |
| VOS- VS/Hong Kong | VS EPA methode 24 (getest) | 220 g/l |
| VOS- EU | IED (2010/75/EU) (berekend) | 213 g/l |
| VOS- China | GB/T 23985-2009 (ISO 11890-1) (getest) | 202 g/l |

De verstrekte gegevens zijn typisch voor fabrieksgeproduceerde producten, onderhevig aan lichte variatie afhankelijk van de kleur.

Alle gegevens gelden voor gemengde verf.

Glans beschrijving: Overeenkomstig met Jotun Performance Coatings defenities.

Kleine kleurverschillen kunnen voorkomen als er gewisseld word tussen de twee verharders. Wanneer blootgesteld aan weercondities zonder topcoat, zal de Wintergrade (WG) versie veel sneller geel worden dan met de zelfde kleur in de standaard kwaliteit.

Film dikte per laag

Typisch aanbevolen specificatie reeks

STANDAARD KWALITEIT

| | |
|---------------------------|---------------------------|
| Droge laagdikte | 100 - 300 µm |
| Natte laag dikte | 125 - 375 µm |
| Theoretisch spuitverbruik | 8 - 2,7 m ² /l |

WINTER KWALITEIT

| | |
|---------------------------|---------------------------|
| Droge laagdikte | 100 - 300 µm |
| Natte laag dikte | 125 - 375 µm |
| Theoretisch spuitverbruik | 8 - 2,7 m ² /l |

Oppervlakte voorbehandeling

Om blijvende hechting te garanderen van het volgende product moeten alle oppervlakten schoon zijn, droog en vuilvrij.

Samenvattings tabel voor oppervlakte voorbehandeling

| Ondergrond | Oppervlakte voorbehandeling | |
|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | Minimaal | Aanbevolen |
| Koolstof staal | St 2 (ISO 8501-1) | Sa 2 (ISO 8501-1) |
| Roestvast staal | Het oppervlak moet handmatig of machinaal geschuurd met niet-metallische straalmiddelen of bonding machine of met de hand schurende pads om een kras patroon aan de oppervlakte te geven en om alle polijsten van het oppervlak te verwijderen. | Stralen om een oppervlakte profiel te bereiken met behulp van goedgekeurde niet-metalen abrasieve media die geschikt is om een scherp en ankerprofiel bereiken. |
| Aluminium | Het oppervlak moet handmatig of machinaal geschuurd met niet-metallische straalmiddelen of bonding machine of met de hand schurende pads om een kras patroon aan de oppervlakte te geven en om alle polijsten van het oppervlak te verwijderen. | Stralen om een oppervlakte profiel te bereiken met behulp van goedgekeurde niet-metalen abrasieve media die geschikt is om een scherp en ankerprofiel bereiken. |
| Verzinkt staal | Het oppervlak moet schoon, droog en verschijnen met een ruw en dof profiel. | Licht aan stralen met behulp van niet-metallisch straalmiddel tot een schone, ruwe en regelmatig patroon. |
| Shopprimed staal | Schone, droge en onbeschadigde shop primer (ISO 12944-4 6.1) | Sa 2 (ISO 8501-1) |
| Gecoate oppervlakten | Schone, droge en onbeschadigde compatibel coating (ISO 12944-4 6.1) | Schone, droge en onbeschadigde compatibel coating (ISO 12944-4 6.1) |
| Beton | Lage waterdruk wassen op een ruwe, schone, droge en betonmelk vrije oppervlakte. | Minimaal 4 weken uitharden. Vochtgehalte maximaal 5 %. Bereid het oppervlak door middel van bijgevoegde straal middel of diamant slijpen en andere passende middelen om het omringende beton te schuren en cementhuid te verwijderen. |

Applicatie

Applicatie methoden

Het product kan aangebracht worden met

Spray: Gebruik airless spray.

Kwast: Aanbevolen voor stripe coating en kleine gebieden. Er moet op gelet worden om de opgegeven droge laagdikte te bereiken.

Roller: Kan gebruikt worden voor kleine gebieden. Niet aanbevolen als eerste primer coat. Er moet op gelet worden om de opgegeven droge laagdikte te bereiken.

Product mengverhouding (in volume)

STANDAARD KWALITEIT

| | |
|-------------------------------|------------------|
| Jotamastic 90 Comp A | 3,5 Deel (Delen) |
| Jotamastic 90 Standard Comp B | 1 Deel (Delen) |

WINTER KWALITEIT

| | |
|----------------------------------|------------------|
| Jotamastic 90 Comp A | 3.5 Deel (Delen) |
| Jotamastic 90 Wintergrade Comp B | 1 Deel (Delen) |

Onafhankelijk van de ondergrondtemperatuur is de minimale temperatuur van de gemengde basis en de verharder 10°C. Lage temperatuur kan additionele thinner nodig hebben om de goede toepassings viscositeit te bereiken. Extra verdunner geeft zakkers en tragere uitharding. Als toevoeging van Thinner nodig is, moet dit gedaan worden na het mengen van de twee componenten.

Verdunner / Reinigings middel

Verdunning: Jotun Thinner No. 17

Richtlijnen voor gebruik Airless spray

| | |
|------------------------|------------------|
| Nozzle (inch/1000): | 19-25 |
| Nozzle druk (minimum): | 150 bar/2100 psi |

Droog en uithard tijd

Substraat temperatuur

| | -5 °C | 0 °C | 5 °C | 10 °C | 23 °C | 40 °C |
|--|-------|------|------|-------|-------|-------|
|--|-------|------|------|-------|-------|-------|

STANDAARD KWALITEIT

| | | | | | | |
|------------------------------|--|--|------|------|-----|-------|
| Stof droog | | | 20 h | 12 h | 4 h | 1.5 h |
| Beloopbaar droog | | | 40 h | 20 h | 6 h | 3 h |
| Overschilderbaar, minimum | | | 30 h | 10 h | 3 h | 1.5 h |
| Droog/uitgehard voor gebruik | | | 28 d | 14 d | 7 d | 2 d |

WINTER KWALITEIT

| | | | | | | |
|------------------------------|------|------|------|------|-------|--|
| Stof droog | 24 h | 18 h | 12 h | 8 h | 3.5 h | |
| Beloopbaar droog | 72 h | 30 h | 20 h | 12 h | 4 h | |
| Overschilderbaar, minimum | 54 h | 20 h | 10 h | 6 h | 2 h | |
| Droog/uitgehard voor gebruik | 21 d | 14 d | 10 d | 5 d | 3 d | |

Drogging en doorhardings tijden zijn vastgesteld onder gecontroleerde temperaturen en relatieve lucht vochtigheid beneden de 85%, en met het gemiddelde droge laag dikte reeks voor het product.

Oppervlakte (aanraak) droog: De toestand van het drogen bij een lichte druk met een vinger heeft geen afdruk achter gelaten of kleverigheid onthuld.

Beloopbaar droog: Minimale tijd voordat de coating normaal loopverkeer kan verdragen zonder permanente markeringen, afdrukken of andere fysieke schade.

Drogen om over te coaten, minimum: De kortste tijd toegestaan voordat de volgende coat kan worden toegepast.

Droog/uitgehard voor gebruik: Minimale tijd voordat de coating permanent blootgesteld kan worden aan de bedoelde omgeving/medium.

Inductie tijd en houdbaarheid

Verf temperatuur **23 °C**

STANDAARD KWALITEIT

Potlife 2 h

WINTER KWALITEIT

Potlife 45 min

Hitte resistentie

| | Temperatuur | |
|----------------------------------|-------------|-------|
| | Voortdurend | Piek |
| Droog, atmosferisch | 120 °C | - |
| Permanent water belast, zeewater | 50 °C | 60 °C |

Piek temperatuur max. 1 uur.

De opgegeven temperaturen staan in verband met het behoud van de beschermende eigenschappen. Estetische eigenschappen kunnen beïnvloed worden bij deze temperaturen

Note dat de coating bestand is tegen verschillende onderdompeling temperaturen afhankelijk van de specifieke chemische en of dat de onderdompeling constant is of onderbroken. Hittebestendigheid wordt beïnvloed door het totale coating systeem. Wanneer gebruikt als deel van een systeem, verzeker dat alle coatings in het systeem dezelfde hittebestendigheid hebben.

Produkt overeenstemming

Hangt af van de actuele blootstelling van het verfsysteem, verschillende primers en toplagen kunnen gebruikt worden in combinatie met dit product. Enige voorbeelden staan hieronder. Contact Jotun voor specifieke systeem adviezen.

Voorgaande coat: epoxy shopprimer, in organische zink silicate shop primer, zink epoxy, epoxy, epoxy mastic, in organische zink silicate

Volgende laag: polyurethane, polysiloxane, epoxy, acrylic, vinyl epoxy

Verpakking (typisch)

| | Volume / Hoeveelheid (liters) | Grote van verpakking (liters) |
|----------------------------------|-------------------------------------|----------------------------------|
| Jotamastic 90 Comp A | 3.55/15.6 | 5/20 |
| Jotamastic 90 Standard Comp B | 1/4.4 | 1/5 |
| Jotamastic 90 Wintergrade Comp B | 1/4.4 | 1/5 |

De hoeveelheid is gebaseerd op in de fabriek geproduceerde kleuren. Let op dat er variaties in de lokale verpakking en hoeveelheden kunnen zijn, door lokale regelgeving.

Opslag

Het product dient opgeslagen te worden volgens nationale regelgeving. Bewaar de blikken in een droge koele goed geventileerde ruimte en weg van warmte en ontstekings bronnen. Blikken moeten goed gesloten zijn. Voorzichtig behandelen.

Houdbaarheid in gesloten verpakking bij 23 °C

| | |
|----------------------------------|--------------|
| Jotamastic 90 Comp A | 48 Maand(en) |
| Jotamastic 90 Standard Comp B | 24 Maand(en) |
| Jotamastic 90 Wintergrade Comp B | 24 Maand(en) |

In sommige commerciële markten kan een kortere houdbaarheid gedicteerd worden door de lokale regelgeving. Bovenstaand is de minimale houdbaarheid, hierna is de kwaliteit van de verf onderhevig aan goedkeuring

Voorzichtig

Dit produkt is alleen voor professioneel gebruik. De applicateur en verwerkers dienen opgeleid en ervaren te zijn met de te gebruiken apparatuur en het mengen en toepassen van het produkt volgens de technische documentatie van Jotun. Applicateurs en verwerkers dienen passende persoonlijke beschermiddelen te gebruiken. Deze richtlijn wordt gegeven op basis van de huidige kennis van het produkt. Alle suggesties en aanpassingen om aan de plaatselijke omstandigheden te voldoen, dienen vóór de aanvang van de werkzaamheden, door de verantwoordelijke Jotun vertegenwoordiger te worden goedgekeurd.

Gezondheid en veiligheid

A.u.b de voorschriften lezen die op de blik staan. Gebruik onder goede ventilerende condities. Inhaleer de spuitstof niet. Vermijd huidcontact. Morsen op de huid moet direct met geschikt schoonmaakmiddel worden verwijderd, zeep en water. Ogen moeten goed gespoeld worden met water en er moet direct medische hulp worden gezocht.

Kleur variatie

Wanneer van toepassing, producten die primair bedoeld zijn als primer of antifouling kunnen kleine kleur variaties hebben van batch tot batch. Zulke producten zijn niet kleur bestendig en kunnen verkrijgen wanneer blootgesteld aan zon licht en verwerking.

Disclaimer

De informatie in dit document wordt gegeven naar de beste kennis van Jotun, gebaseerd op laboratorium testen en praktische ervaring. Jotun producten worden beschouwd als halfabrikaten en als zodanig, worden de producten vaak gebruikt onder condities buiten de controle van Jotun. Jotun kan niets dan de kwaliteit van het product zelf garanderen. Kleine productvariaties kunnen om te voldoen aan de lokale eisen worden uitgevoerd. Jotun behoudt zich het recht voor om de informatie te wijzigen zonder nadere aankondiging.

Gebruikers dienen altijd Jotun te raadplegen voor de specifieke leidraad en algemene geschiktheid van dit product en de specifieke praktische toepassing.

Als er enige inconsistentie is tussen de verschillende taalkwesties van dit document gaat de Engelse (Verenigd Koninkrijk) versie voor.