



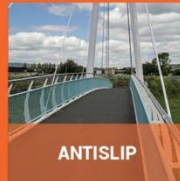
FOOD



HEALTH & CARE



ZWEMBAD



ANTISLIP



TM-Nummer: 295
 Revisiedatum: 20-07-2016
 Versie: 12

SCHRAAPLAAG

Twee componenten epoxy schraaplaag voor toepassing onder mortels en diverse coatings

Nylo Schraaplaag is een duurzaam epoxy reparatiemiddel voor het dicht schrapen van gietgallen en kleine oneffenheden in beton. Door het soepel verwerkbare karakter juist bij uitstek geschikt voor het "dichtschrapen" van de kleine gietgallen. Voldoet uitstekend als basislaag in zwaar belaste omgevingen.

- Zeer soepel te verwerken
- Oplosmiddelvrij (voldoet binnen HACCP)
- Goed indringend vermogen
- Bestand tegen vele chemiciën

BASIS

2-componenten oplosmiddelvrije epoxyhars.

KLEUR

Transparant wit

DICHTHEID 20 GRADEN C

1,13 kg/dm³ (gemengde vorm)

LAAGDIKTE

Mag niet gebruikt worden als een "plamuurlaag".
NB: te dik aangebrachte lagen worden te hard/glad en dienen voor afwerking intensief te worden terug geschuurd tot op de oorspronkelijke ondergrond opdat alleen de gietgallen en oneffenheden nog gevuld zijn.

DROOGTIJD

bij 20°C en een RV van 65%
 Stofdroog: na ca. 2 uur
 Kleefvrij na ca. 6 uur
 Overschilderbaar: na 16 en binnen 24 uur

POTLIFE

Bij +20 graden C - ca. 30 minuten

GLANSGRAAD

NVT

VASTESTOFGEHALTE

100 vol%

THEORETISCH RENDEMENT

ca. 200-250 gr/m² afhankelijk van de staat van de ondergrond.

CHEMISCH BELASTBAAR

Bestand tegen vele chemicaliën (gedetailleerde lijst is beschikbaar op www.nylocoatings.nl)

THERMISCHE BELASTING

Permanent: + 50 graden C
 Tijdelijk ca 7 dagen: + 80 graden C
 Kort ca 12 uur: + 100 graden C

HOUDBAARHEID

In gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

VERPAKKINGEN

Component A 3,1 kg
 Component B 1,9 kg
 Component A+B = set 5kg

MENGVERHOUDING

62 gewichtsdelen A component (epoxyhars)
 38 gewichtsdelen B component (harder)

MENGINSTRUCTIE

Voorafgaand aan het mengen van de componenten dient component A goed mechanisch te worden opgeroerd totdat het homogeen verdeeld is. Component B aan component A toevoegen en gedurende ca 3 minuten intensief mechanisch mengen tot een homogeen mengsel is ontstaan.

MENGGEREEDSCHAP

Gebruik een elektrische menger met een mengkorf.
 Toerental ca 300 - 400 rpm.

VERWERKING

Materiaal aanbrengen en verdelen/schrapen met een spaan.
 NB: geen dekkende laag aanbrengen

VERDUNNING

Niet verdunnen.

REINIGINGSVERDUNNING

Nelfasol Verdunner EP

ONDERGRONDKWALITEIT

De ondergrond mag geen losse of zwakke delen bevatten. Minimale drukvastheid ondergrond; 25 N/mm². Minimale hechtsterkte ondergrond; 1,5 N/mm².

VERWERKINGSTEMPERATUUR

Ondergrondtemp.: min. + 10 en mx. +30 graden C
Omgevingstemp.: min. + 10 en max. +30 graden

VERWARMING

Als verwarming noodzakelijk is, dan alleen gebruik maken van elektrische warme lucht ventilatorsystemen. Verwarming systemen op Gas, Diesel, Petroleum of andere fossiele brandstoffen veroorzaken grote hoeveelheden CO₂ en H₂O (waterdamp) wat de afwerking negatief kan beïnvloeden.

VOCHTGEHALTEN

Ondergrond mag niet meer als 4% vocht bevatten. Relatieve luchtvochtigheid maximaal 80% RLV.

Let op voor condensvorming! De temperatuur van de ondergrond en het niet uitgehard materiaal dient tenminste 3°C boven het dauwpunt te liggen.

NB: Hoge luchtvochtigheden en lage temperaturen verhogen de kans op witte verkleuringen en een kleverig oppervlak (carbamaatvorming)

ONDERGROND VOORBEHANDELING

De ondergrond dient schoon, droog, vetvrij en draagkrachtig te zijn. Bij twijfel over de hechting dient dit te allen tijde voorafgaand proefondervindelijk te worden vastgesteld. Het vochtpercentage van de (steenachtige) ondergrond mag maximaal 4% bedragen.

Beton vloeren/wanden/kolommen

Goed reinigen met hogedrukreiniger met warm water en PK Cleaner NS90.

Bij nieuwe betonnen ondergronden vooraf eerst de slijm-/slikheid verwijderen en de ondergrond mechanisch opruwen om een zichtbaar opener poriënstructuur en draagkrachtige ondergrond te verkrijgen.

Vochtpercentage max. 4%.

SYSTEMEN

Beton vloeren/wanden/kolommen/plafonds

Vooraf primeren is niet noodzakelijk

Met een spaan alle aanwezige gietgallen en oneffenheden dicht schrapen zonder een dekkende laag aan te brengen.

Gemiddeld verbruik ca 200-250 gr/m²

AFWERKING

Voor een slijtvaste dekkende afwerking na droging schuren met Scotch Brite. Afwerken kan vervolgens met elke Nylo Coating, afhankelijk van het gewenste eindresultaat

CERTIFICATEN / KEURMERKEN

NVT

GEEN / ZEER WEINIG OPLOSMIDDEL

VOLDOET VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK BINNEN AAN ARBO

ALGEMENE INFORMATIE

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.nelf.nl

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nylo Food & Protective Coatings B.V. behoudt zich het recht zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuiging van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. De (buiten)duurzaamheid en kleurbehoud zijn afhankelijk van verschillende factoren waaronder ondergrond conditie, (klimatologische) omstandigheden tijdens applicatie, specifieke situering en de specifieke belasting die het systeem ondergaat. De (voor)behandeling en afwerking dienen volgens voorschrift te zijn uitgevoerd waarbij de draagkracht van de ondergrond, hechting en voorgeschreven laagdiktes dienen te zijn gewaarborgd. Buitenproportionele belasting en/of molest en schade door bouwkundige- en constructie gebreken (waaronder bijv. een onvoldoende draagkrachtige ondergrond, inwatering (door grondwater etc.), schade door overmatige dampdruk, osmose e.d.) zijn uitgesloten van iedere vorm van garantie. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit, duurzaamheid en esthetica nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade. Bij twijfel (m.b.t. verbruik, esthetica en hechting etc.) dienen er te allen tijde ter goedkeuring voorafgaand proeven te worden uitgevoerd.

Nylo Food & Protective Coatings B.V., Postbus 26, 9172 ZS Ferwert, Tel: +31(0)518-418000